

XP-002228375

AN - 1974-20651V [25]

CPY - MART-I

DC - M22 P53

FS - CPI;GMPI

IC - B22D29/00

MC - M12-A M22-G03H

PA - (MART-I) MARTYANOV N E ET AL

PN - SU383531 A 19730815 DW197411 000pp

PR - SU19701605126 19701224

XIC - B22D-029/00

AB - SU-383531 In order to improve quality of cleaning in a sealed chamber, steam is fed in, brought to a pressure equivalent to saturation temp., above the initial temp. of the residue of the shell moulds by not less than 5%. The castings are kept thus until the residue is saturated with steam condensate and the pressure is then relieved. A section is loaded with castings, cap is closed and heater switched on. The liquid boils and the pressure rises to the required point. The parts are kept thus till the steam has condensed in the cavities of the shell mould residue, and reduced its volume to 860th of the initial value. The vacuum created brings in more saturated steam. The liquid is then removed and pressure is sharply dropped by opening valve. The condensate in the cavities instantly becomes vapourised and this causes numerous micro-explosions which clean off the residue of the moulds.

IW - CLEAN CAST MADE SHELL MOULD SATURATE RESIDUE MOULD STEAM PRESSURE

IKW - CLEAN CAST MADE SHELL MOULD SATURATE RESIDUE MOULD STEAM PRESSURE

NC - 001

OPD - 1970-12-24

ORD - 1973-08-15

PAW - (MART-I) MARTYANOV N E ET AL

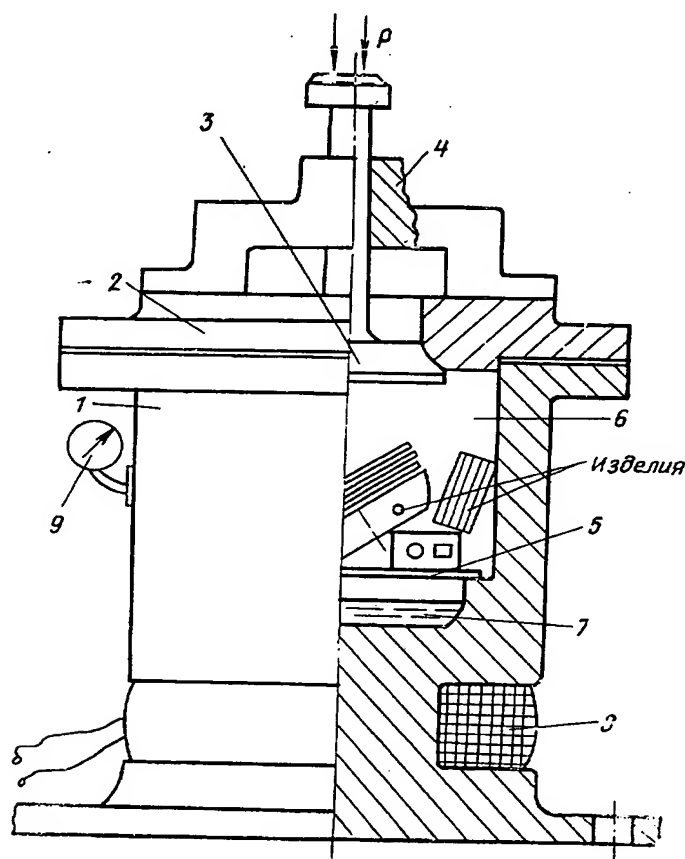
TI - Cleaning castings made in shell moulds - saturating residue of moulds in steam under pressure

Предлагаемый способ может быть использован и в других областях техники для очистки различных изделий от инородных включений.

Предмет изобретения

Способ очистки отливок, изготовленных преимущественно в оболочковых формах, включающий помещение отливки в герметичную каме-

ру, отличающийся тем, что, с целью повышения качества очистки, в герметичную камеру подают пар, доводят его до давления, соответствующего температуре насыщения, превышающей начальную температуру остатков оболочковых форм не менее, чем на 5%, выдерживают отливки до насыщения остатков оболочковых форм конденсатом пара и сбрасывают давление.



Составитель Р. Петрова

Редактор Н. Суханова

Техред Л. Грачева

Корректор С. Сагагулова

Заказ 2219/16

Изд. № 1599

Тираж 755

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография. пр. Сапунова, 2



Creation date: 09-15-2003
Indexing Officer: HMAWA - HORTENSE MAWA
Team: OIPEScanning
Dossier: 10658793

Legal Date: 09-10-2003

No.	Doccode	Number of pages
1	TRNA	4
2	SPEC	20
3	CLM	8
4	ABST	1
5	ABST	1
6	DRW	3
7	A.PE	1
8	CLM	1
9	REM	1

Total number of pages: 40

Remarks:

Order of re-scan issued on